



限りある資源と美しい自然を大切に

SERIES SC-2100

試験片作成機

AUTOMATIC TEST PIECE COPYING MACHINE

概要

試験片を正確に作製することは試験データの信頼性と再現性を高める上で非常に重要ですが、本機はプラスチックの各種試験片を機械切削で精密に加工・成型するものです。

作製したい試験片と同一形状の2枚の金属板の間に試料をはさみ、金属板の外周に沿って2個の回転カッターが移動し切削します。

JIS K6911 (熱硬化性プラスチック一般試験方法) の曲げ、圧縮、シャルピー、アイゾット、荷重たわみ温度、JIS K7161, 7162 (プラスチック引張特性の試験方法) のダンベル片などのうち、ほとんど全ての形状に対応します。



MODEL SC-2110



QMS, EMS
ISO 9001
ISO 14001
JSAQ1320, JSAE1529



JAB
CM001

株式会社 上島製作所

UESHIMA SEISAKUSHO CO., LTD

特 長

- 試料の硬度に合わせて回転カッタの回転数，試料切削送り速度，繰返し切削回数を調整できます。
- 試験片の長さに合わせて試料の送り距離を選択できるので，加工時間が短縮されます。
- オプションのバキュームクリーナを用いると切削屑の除去が簡単にできます。
- プラスチックの主要な試験片はほとんど全て作製可能です。
- 各種金型の交換はワンタッチで行えます。

仕 様

MODEL	SC-2110	SC-2120
カッタ寸法	外径 22mm, 内径 8mm, 厚さ 10 または 13mm	
カッタ回転数	200 ~ 760 rpm (デジタル設定, 表示)	
作製可能試験片寸法	長さ最大 250mm, 幅 6~30mm, 厚さ 6~13mm	
試料送り速度	約 50~200mm/30 秒 (無段階で設定可能)	
切削往復回数	1 ~ 9 回	
試料送り距離	100, 150, 200, 250mm からスイッチで選択	
電源	A C 100V , 10A , 50/60Hz	
機器外形寸法	幅 400 × 奥行 650 × 高さ 600 mm	
標準付属品	カッタ 1 組 (2 枚), カッタ交換用工具 1 式, 電源コード	
手動金型送り (ハンドルによって)	なし	あり
オプション	金型 1 組, バキュームクリーナ, 架台	

UESHIMA SEISAKUSHO CO., LTD.

株式会社 上島製作所

本社・工場 ● 〒186-0011 東京都国立市谷保 6-5-22
TEL. 042-572-1397 FAX. 042-573-1520
E-mail: sales@ueshima-seisakusho.com
大阪営業所 ● 〒540-0038 大阪市中央区内淡路町 1-3-14
(橋本ビル 402)
TEL. 06-6942-1631 FAX. 06-6942-9702
E-mail: osaka@ueshima-seisakusho.com

<http://www.ueshima-seisakusho.com>

■UESHIMA 製品に関するご意見、ご質問、見積等のご請求、お問い合わせ