



限りある資源と美しい自然を大切に

MODEL AB-1150

ランボーン摩耗試験機

LAMBOURN ABRASION TESTER

概要

タイヤ・ベルト・靴底などゴムの耐磨耗性を調べる試験機の中で、製品試験結果との相関性が高く、JIS K6264（加硫ゴムの摩耗試験方法）にも再現性が最も良いと評価されているのがランボーン式の摩耗試験機です。

先に JIS K6264 に対応して MODEL AB-1120 を世に出した上島が摩耗試験結果に最大の影響を及ぼす荷重の負荷方式に画期的な工夫を凝らして、精度と安定性を大幅にアップした MODEL AB-1150 を開発し、コスト・パフォーマンスの高い試験機をトライポロジーの分野にも導入しました。



MODEL AB-1150



QMS・EMS
ISO 9001
ISO 14001
JSAQ1320, JSAE1529



JAB
CM001

株式会社 上島製作所

UESHIMA SEISAKUSHO CO., LTD

特 長

- タイヤ・ベルト・ゴムローラー・靴底など、対象となる製品の使用状態に応じて、その摩耗特性を最も良くシミュレート出来るような試験条件を自由に選ぶことができます。
- 試験片への押圧荷重方式は、従来のデッドウェイト方式に代えて、エアシリンダーによって荷重を加え、ロードセルで直接検出してフィードバック制御する方法（特許）を採用していますので、極めて精度の高い安定した試験条件が得られ、応答性の良いダンピング効果によりバウンドによる問題も解決しました。
- 試料回転軸、砥石回転軸共にそれぞれ独立にサーボモーター駆動でフィードバック制御にしたことにより、一段と安定した各表面速度、スリップ率の条件下で試験ができます。
- 試料回転軸には、非接触式のトルクメータを標準装備し、安定な試験状態が常時モニタできると同時に、試験中の動摩擦係数の計測ができるようになりました。

仕 様

MODEL	AB-1150
準拠規格	JIS K6264-2-2005 ISO 23337-2007
試験片寸法	直径 49mm 内径 23mm 厚さ 5mm または 10mm
路面	砥石 外形：直径 175mm 厚さ 25mm 仕様：と粒 C 粒度 80 結合度 K (JIS R6210)
試験片周速	毎分 10~200m AC サーボモーター駆動・制御
路面周速	毎分 10~200m AC サーボモーター駆動・制御 (試験片周速とスリップ率から自動制御)
表面速度表示	試験片、砥石共デジタル 4 桁表示
スリップ率	5~80% 任意設定 (設定は 0.1%単位)
負荷荷重	5~80N 任意設定 エアシリンダー ロードセル検出・フィードバック制御方式
トルク	試験軸 5Nm
外部出力	荷重 トルク DC0~5V
試験時間設定	最大 999 分 59 秒
試験槽内温度(オプション)	室温+10°C~120°C
落砂装置・砂の回収	容器容量 4ℓ、ヘリカルギア回転落砂式、槽下部の砂受け箱により回収。 砂の種類：カーボランダム 80 メッシュ (JIS R6111)
ユーティリティー	電源 : 三相 AC200V 50/60Hz エアー : 乾燥クリーンエア 0.5~0.8Mpa
外形寸法	810 (W) × 830 (D) × 1150 (1980:オプションの架台付きの場合) (H)mm
重量	380kg (本体+架台)
オプション	試料表面温度計、架台、金型

UESHIMA SEISAKUSHO CO., LTD.

株式会社 上島製作所

本社・工場 ● 〒186-0011 東京都国立市谷保 6-5-22
TEL. 042-572-1397 FAX. 042-573-1520
E-mail: sales@ueshima-seisakusho.com
大阪営業所 ● 〒540-0038 大阪市中央区内淡路町 1-3-14
(橋本ビル 402)
TEL. 06-6942-1631 FAX. 06-6942-9702
E-mail: osaka@ueshima-seisakusho.com

<http://www.ueshima-seisakusho.com>

■UESHIMA 製品に関するご意見、ご質問、見積等のご請求、お問い合わせ